



## Drehen

| Anzahl | Hersteller | Typ               | Baujahr | Beschreibung                                                                                                                           | Verfahrweg        |
|--------|------------|-------------------|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| 1      | Mori Seiki | ZT 2500Y          | 2004    | 7-Achs CNC Universal Drehmaschine Gegenspindel, 2 Revolver, angetriebene Werkzeuge an beiden Revolvern, Roboterbeladung mit Förderband | D: 360<br>L: 1000 |
| 1      | Mori Seiki | NL 2500           | 2007    | CNC Universaldrehmaschine angetriebene Werkzeuge                                                                                       | D: 340<br>L: 700  |
| 1      | Mori Seiki | NL 2500/Y         | 2007    | CNC Universaldrehmaschine Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge                                                                         | D: 340<br>L: 700  |
| 1      | Mori Seiki | NL 2500 (1250)    | 2007    | CNC Universaldrehmaschine Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, Lünette, Stangenlader                                                  | D: 340<br>L: 700  |
| 2      | Mazak      | Quick Turn 100/II | 2008    | CNC Universaldrehmaschine                                                                                                              | D: 140<br>L: 250  |
| 1      | Harrison   | M400              | 1980    | Drehen konventionell                                                                                                                   | D: 250<br>L: 1000 |
| 1      | Harrison   | M300              | 1998    | Drehen konventionell                                                                                                                   | D: 200<br>L: 900  |
| 1      | Emco       | MAT-17D           | 2001    | Drehen konventionell                                                                                                                   | D: 200<br>L: 600  |



## Fräsen

| Anzahl | Hersteller | Typ                  | Baujahr      | Beschreibung                                   | Verfahrweg                 |
|--------|------------|----------------------|--------------|------------------------------------------------|----------------------------|
| 1      | DMG        | DMC 160U             | 2002         | 5-Achs Bearbeitungszentrum<br>Palettenwechsler | X 1600<br>Y 1250<br>Z 1000 |
| 1      | DMG        | HSC 105<br>linear    | 2011         | 5-Achs Bearbeitungszentrum                     | X 1100<br>Y 800<br>Z 600   |
| 1      | DMG        | DMC 105 V<br>linear  | 2005         | 5-Achs Bearbeitungszentrum                     | X 1100<br>Y 800<br>Z 600   |
| 2      | DMG        | DMC 80U<br>duoBlock  | 2009<br>2013 | 5-Achs Bearbeitungszentrum<br>Palettenwechsler | X 800<br>Y 1050<br>Z 800   |
| 1      | DMG        | HSC 75<br>linear     | 2008         | 5-Achs Bearbeitungszentrum                     | X 750<br>Y 600<br>Z 600    |
| 1      | DMG        | DMU 80<br>evo linear | 2011         | 5-Achs Bearbeitungszentrum                     | X 800<br>Y 650<br>Z 550    |
| 1      | Mori Seiki | NMV5000<br>DCG       | 2008         | 5-Achs Bearbeitungszentrum                     | X 730<br>Y 540<br>Z 510    |
| 1      | DMG        | DMU 50<br>evo linear | 2008         | 5-Achs Bearbeitungszentrum                     | X 500<br>Y 450<br>Z 400    |
| 1      | DMG        | DMU 50               | 2001         | 5-Achs Bearbeitungszentrum                     | X 500<br>Y 450<br>Z 400    |



## Fräsen

| Anzahl | Hersteller | Typ           | Baujahr      | Beschreibung                                                 | Verfahrweg               |
|--------|------------|---------------|--------------|--------------------------------------------------------------|--------------------------|
| 1      | DMG        | DMU 50 evo    | 2003         | 5-Achs Bearbeitungszentrum                                   | X 500<br>Y 380<br>Z 380  |
| 1      | DMG        | HSC 55 linear | 2012         | 5-Achs Bearbeitungszentrum<br>Palettenbestückung mit Roboter | X 450<br>Y 580<br>Z 460  |
| 2      | Mori Seiki | NH 4000 DCG   | 2007<br>2004 | 4-Achs Bearbeitungszentrum<br>Palettenbestückung             | X 560<br>Y 560<br>Z 630  |
| 1      | DMG        | DMF 360       | 2004         | 3-Achs Bearbeitungszentrum<br>4. Achse als Schwenkkopf       | X 3600<br>Y 920<br>Z 820 |
| 1      | Mori Seiki | NVX 5100 II   | 2013         | 3-Achs Bearbeitungszentrum                                   | X 1050<br>Y 530<br>Z 510 |
| 3      | Mazak      | Nexus 510C    | 2005         | 3-Achs Bearbeitungszentrum<br>4. Achse als Teilapparat       | X 1050<br>Y 510<br>Z 510 |
| 1      | Quaser     | MV 204II      | 2002         | 3-Achs Bearbeitungszentrum<br>4. Achse als Teilapparat       | X 1000<br>Y 540<br>Z 510 |
| 1      | Mikron     | UMS 900       | 1995         | 3-Achs Bearbeitungszentrum                                   | X 900<br>Y 630<br>Z 500  |
| 1      | Mori Seiki | SV 50         | 1998         | 3-Achs Bearbeitungszentrum                                   | X 850<br>Y 550<br>Z 500  |



## Fräsen

| Anzahl | Hersteller | Typ                 | Baujahr      | Beschreibung                                     | Verfahrweg              |
|--------|------------|---------------------|--------------|--------------------------------------------------|-------------------------|
| 1      | Mori Seiki | SV 500              | 1998         | 3-Achs Bearbeitungszentrum                       | X 850<br>Y 550<br>Z 500 |
| 1      | DMG        | DMC 70V             | 2000         | 3-Achs Bearbeitungszentrum                       | X 700<br>Y 550<br>Z 500 |
| 2      | Mori Seiki | NV5000 a1           | 2007<br>2009 | 3-Achs Bearbeitungszentrum                       | X 800<br>Y 510<br>Z 510 |
| 1      | DMG        | DMC 60U<br>duoBlock | 2010         | 5-Achs Bearbeitungszentrum<br>Palettenbestückung | X 600<br>Y 700<br>Z 600 |



## Drehfräsen

| Anzahl | Hersteller | Typ                 | Baujahr | Beschreibung                  | Verfahrweg        |
|--------|------------|---------------------|---------|-------------------------------|-------------------|
| 1      | DMG Mori   | CTX Beta<br>1200 TC | 2018    | Dreh-Fräs-Komplettbearbeitung | D: 500<br>L: 1200 |



## Selektives Lasersintern

| Anzahl | Hersteller | Typ  | Baujahr | Bauvolumen      | Material         |
|--------|------------|------|---------|-----------------|------------------|
| 1      | EOS        | M280 | 2015    | 250 x 250 x 325 | 1.4404<br>1.2709 |



## Funkenerosion

| Anzahl | Hersteller     | Typ                 | Baujahr | Beschreibung    | Verfahrweg              |
|--------|----------------|---------------------|---------|-----------------|-------------------------|
| 1      | Sodik          | AQ750L              | 2005    | Drahterodieren  | X 750<br>Y 500<br>Z 400 |
| 1      | Sodick         | AQ537L              | 2007    | Drahterodieren  | X 570<br>Y 370<br>Z 350 |
| 1      | CDM<br>Rovella | Eldis 230<br>Digits | 1993    | Senkerodieren   | X 300<br>Y 250<br>Z 140 |
| 1      | OCEAN          | OCT 3525-<br>ZA     | 2006    | Startlochbohren | X 300<br>Y 200<br>Z 350 |



## Beschriftung

| Anzahl | Hersteller | Typ                | Baujahr | Beschreibung                               | Beschriftungsfeld |
|--------|------------|--------------------|---------|--------------------------------------------|-------------------|
| 1      | VHF        | CAM 100            | 2000    | CNC Graviermaschine 2D                     | 300 x 300         |
| 1      | Light Rey  | Faser Laser<br>Fox | 2012    | Mit Teilapparat für<br>Umgangsbeschriftung | 100 x 100         |





## Schleifen

| Anzahl | Hersteller   | Typ              | Baujahr | Beschreibung               | Länge, Breite, Höhe         |
|--------|--------------|------------------|---------|----------------------------|-----------------------------|
| 1      | Minini       | M2000            | 1998    | CNC Flächenschleifmaschine | L: 600<br>B: 1000<br>H: 400 |
| 1      | Blohm        | MFS 6            | 1975    | Flächenschleifmaschine     | L: 400<br>B: 600<br>H: 400  |
| 1      | Hahn u. Kolb | HK Orina<br>1255 | 1990    | Flächenschleifmaschine     | L: 1200<br>B: 550<br>H: 400 |



## Sägen

| Anzahl | Hersteller   | Typ               | Baujahr | Beschreibung | Sägebreite u. Höhe |
|--------|--------------|-------------------|---------|--------------|--------------------|
| 1      | Berg&Schmidt | C-420 NC          | 2001    | Bandsäge     | B: 420<br>H: 420   |
| 1      | Berg&Schmidt | C-320 NC          | 2006    | Bandsäge     | B: 320<br>H: 320   |
| 1      | MEP          | Shark             | 1999    | Bandsäge     | B: 280<br>H: 280   |
| 1      | Striebig     | Automat III TRK   | 1998    | Plattensäge  | B: 5300<br>H: 2200 |
| 1      | Kasto        | KASTOwin<br>A 3.3 | 2016    | Bandsäge     | B: 350<br>H: 330   |



## Blechbearbeitung

| Anzahl | Hersteller      | Typ                      | Max. Blechstärke / Max. Breite               |
|--------|-----------------|--------------------------|----------------------------------------------|
| 1      | Fonius          | WIG schweißen            |                                              |
| 1      | Migatronic      | WIG schweißen            |                                              |
| 1      | Fronius         | Pulsschweißanlage MIGMAG |                                              |
| 1      | Migatronic      | Pulsschweißanlage MIGMAG |                                              |
| 1      | Migatronic      | MIGMAG                   |                                              |
| 1      | OTC             | Hand Plasmaschneider     | Max. Blechstärke: 10mm                       |
| 1      | TURI            | Rundbiegemaschine        | Max. Blechstärke: 4mm<br>Max. Breite: 2050mm |
| 1      | Lotze           | Tafelschere              | Max. Blechstärke 4mm<br>Max. Breite: 2500mm  |
| 1      | Amada HFT 80-25 | Abkantpresse             | Max. Blechstärke: 3mm<br>Max. Breite: 2500mm |
| 1      | Schechtl        | Schwenkbiegemaschine     | Max. Blechstärke: 2mm<br>Max. Breite: 2000mm |



## Messen

| Anzahl | Hersteller        | Typ             | Baujahr | Beschreibung                                                                   | Messweg                                              |
|--------|-------------------|-----------------|---------|--------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| 1      | DEA               | Mistral         | 2011    | 3D Koordinatenmessmaschine<br>Messkopf PH20 von Renishaw<br>Software Modus 1.4 | X 1460<br>Y 950<br>Z 730                             |
| 1      | Tesa              | 3D Mikro MS 343 |         | Handgeführte Messmaschine                                                      | X 360<br>Y 410<br>Z 305                              |
| 1      | T&S               | Konturomatik    |         | Konturgraph                                                                    | Messstrecke:<br>200                                  |
| 1      | Mitotoyo          | PJ311           |         | Optik                                                                          | Messbereich:<br>100x200                              |
| 1      | Leitz             | UPM 3D          |         | Optik                                                                          | Messbereich:<br>100x200                              |
| 4      | Mahr und Mitotoyo | Perthometer     |         | Oberflächenmessgerät                                                           |                                                      |
| 1      | Walpert           | DiaTester 2RC   |         | Härteprüfung<br>Brinell/Vickers/Rockwelle                                      |                                                      |
| 1      | Keyence           | VR-3200         | 2017    | Profilmessungen und<br>Rauheitsmessungen Optisch                               | Messbereich:<br>200x150<br>160 fache<br>Vergrößerung |



## Software CAD/CAM

| Anzahl | Hersteller  | Typ          | Beschreibung                            |
|--------|-------------|--------------|-----------------------------------------|
| 6      | Open Mind   | Hypermill    | Expert 5-Achs                           |
| 1      | Open Mind   | Mill Turn    | Drehen                                  |
| 4      | Dassault    | SolidWorks   | Konstruktion                            |
| 1      | Open Mind   | Dcamcut      | Drahterodieren                          |
| 1      | Logo Press  | Logo Press 3 | Abwicklung komplexer 3D Freiformflächen |
| 1      | McNeel      | Rhino V5     | Technische Entwürfe                     |
| 1      | Materialise | Magics       | Datenvorbereitung für 3D-Druck          |



## Sonstiges

| Anzahl | Hersteller        | Typ      | Beschreibung                | Aufspannfläche<br>Länge x Breite |
|--------|-------------------|----------|-----------------------------|----------------------------------|
| 1      | HYDRAP            | HPDB 315 | 315 Tonnen Presse           | 2000 x 1200<br>Hub: 800          |
| 1      | Lindner           | HL 300   | 300 Tonnen Presse           | 2000 x 1000<br>Hub: 1000         |
| 1      | Matra             | 15-373   | 120 Tonnen Presse           | 700 x 1000<br>Hub: 900           |
| 1      | Lauffer           | OPS 60   | 50 Tonnen Presse            | 600 x 600<br>Hub: 370            |
| 1      | Müller            | CD 40    | 40 Tonnen Presse            | 500 x 450<br>Hub: 360            |
| 1      | Dunkes            | HR 255T5 | 25 Tonnen Presse            | 450 x 550<br>Hub: 500            |
| 1      | Flow              | Eigenbau | Wasserstrahlschneidmaschine | 2500 x 1500                      |
| 1      | Walther<br>Trowal | V-65     | Gleitschleifanlage          |                                  |
| 1      | Heraeus           | KR 260 E | Härteofen                   | Nenntemperatur<br>1150° Celsius  |